



Caja Nap de fibra óptica – 16 Fibras FQX-16-23

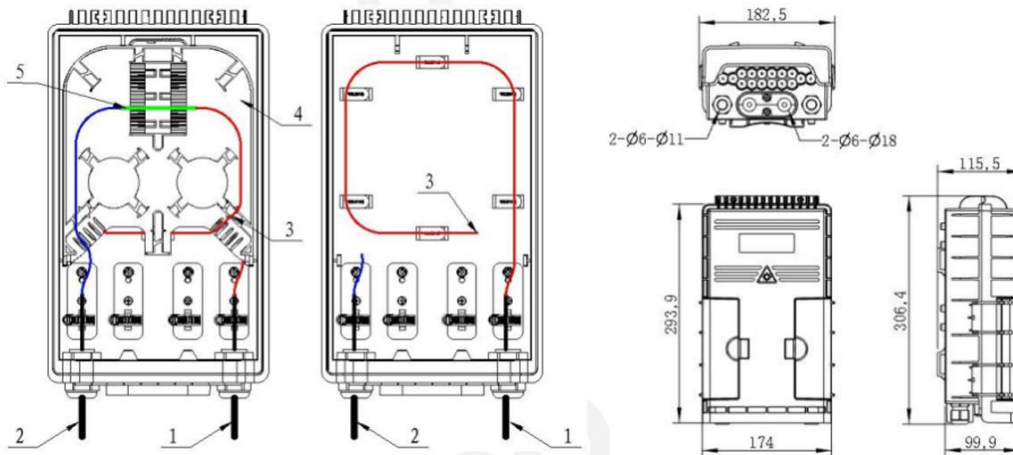
Características

- Diseño impermeable con nivel de protección IP65
- Integrado con bandeja de empalme y sistema de gestión de cables
- Control del radio de curvatura de la fibra superior a 40 mm
- Adecuado para empalme por fusión o empalme mecánico
- Se puede instalar un divisor sin bloqueo de 1×8 o 1×16 como opción



Especificaciones

Máx. Capacidad	SC: 16 fibras LC: 32 fibras
Máx. Diámetro del cable de entrada	2pcs for $\Phi 6 \sim 11$ mm cable, 1 oval for $\Phi 6 \sim 18$ mm
Número de cable de entrada	2 prensaestopas y 1 puerto de cable sin cortar
Máx. Diámetro del cable de salida	2x3mm
Número de cable de salida	16pcs
Grado de protección	IP65
Metodo de instalacion	Montaje en pared y montaje en poste (el anillo de poste es opcional)
Ambiente de trabajo	Exterior e interior
Dimensión	305(H)*180(W)*110(D)mm
Temperatura de trabajo	-20°C~+60°C
Temperatura almacenamiento de	-40°C~+70°C
Humedad relativa	0%~95%
Presión del aire	70~106KPa



- 1 – Puerto entrada de cable
- 2 – Puerto salida de cable
- 3 – Cable fibra óptica
- 4 - Bandeja de empalme de fibra óptica
- 5 – Tubo termocontraíbles

- www.hbyweb.ru
- www.hbyweb.com.br
- E-mail: sales@hbyweb.com