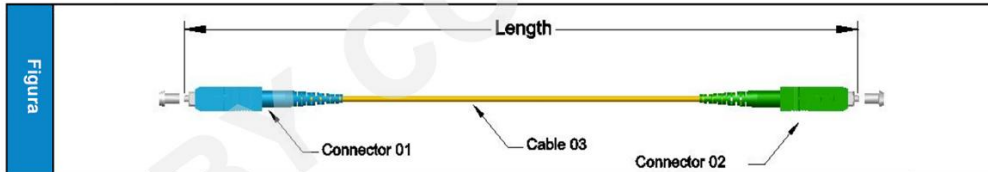




FO Patch Cord Especificaciones



Especificaciones		Especificaciones				Observaciones
Conector	NO:01	SC/UPC	SM/SX	Verde		
	NO:02	SC/APC	SM/SX	Verde		
Cable	NO:03	Tipo de Fibra	G657A1	Diámetro	Φ3.0mm	
		Material	PVC	Color	Amarillo	

Información de empaque

Material no.	Largo (M)	Cantidad (U)	Figura de referencia
TX-SX-102	3.0 ±0.03	300	

Performance

Extremos	Clase A ver tabla 01	3D	Radio de curvatura (mm)	7 ~ 25	100%
Pérdida de inserción IL	< 0.3 dB		Desplaz. de vértice(um)	< 50	95%
Pérdida de retorno RL	≥ 50 dB		Fibra alta (nm)	±50	90%
Temperatura de trabajo	De -40 °C a +85 °C				
Temperatura almacenaje	De -40 °C a +85 °C				
Humedad	Puede funcionar normalmente en un ambiente de humedad relativa del 95%				

Tabla 1 Exigencia en los extremos

Área	Estandar Clase A (Excelente)			Estandar Clase B (Bueno)			Estandar Clase C (Aprobado)		
	Rayón	Mancha sucia	Fisura	Rayón	Mancha sucia	Fisura	Rayón	Mancha sucia	Fisura
① área:	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
② área:	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
③ área:	NO	NO	NO	1um 1pc permitido	1um 1pc permitido	1um 1pc permitido	1um 1pc allowed	1um 2pcs permitido	1um 2pcs permitido
④ área:	NO	NO	NO	1um 1pc permitido	1um 1pc permitido	1um 1pc permitido	1um 1pc permitido	1um 2pcs permitido	1um 2pcs permitido



Las siguientes pruebas deben cumplir con este resultado

La pérdida debe estar dentro de los siguientes límites en referencia al valor inicial.

La diferencia entre el valor inicial y el valor final de la prueba debe ser $\leq 0,30$ dB., o La pérdida de retorno debe ser ≥ 50 dB.

Prueba de inserción/extracción

- ◆ Número de extracción/inserción: 500 veces
- ◆ Graba un dato cada 10 veces
- ◆ Los datos se registran 50 veces en total
- ◆ Limpie los pines y el manguito elástico del adaptador antes de grabar, o Sin daños mecánicos, como deformación, pérdida, corrosión, relajación y otros fenómenos.

Performance Mecánico

Requisitos de tracción

- ◆ Carga: 50N
- ◆ Variación de tracción en el proceso de prueba: 1N/S
- ◆ Duración: 60 segundos
- ◆ Punto de tracción: 0,22-0,28 m de distancia desde los extremos del cable de fibra

Performance Mecánico

Requisitos de torsión

- ◆ Fuerza aplicada: 15N
- ◆ La distancia entre el punto de torsión y el conector es de 0,2 cm
- ◆ Ángulo de torsión máximo: $\pm 180^\circ$
- ◆ Número de torsiones: 25 veces

Performance Mecánico

Requisitos de prueba de ciclos de alta y baja temperatura

- ◆ Temperatura alta $= +75^\circ\text{C}$, Tasa de cambio de temperatura: $1^\circ\text{C} / \text{min}$
- ◆ Temperatura baja $= -25^\circ\text{C}$, Tasa de cambio de temperatura $1^\circ\text{C} / \text{min}$
- ◆ Puntos de alta y baja temperatura para permanecer cuatro horas por separado
- ◆ Duración: 96 horas
- ◆ Ciclos: 12 veces
- ◆ Mantenga 2 horas en 25°C , luego prueba
- ◆ El valor de inserción debe probarse al menos una vez cada 10 minutos. en proceso de prueba.

Performance Mecánico



Requisitos de baja temperatura	<ul style="list-style-type: none">◆ Temperatura= $-25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$◆ Duración:96 Horas◆ Volver a 25°C en dos horas.◆ Prueba después de mantener 2 horas en 25°C◆ El valor de inserción debe probarse al menos una vez cada 60 minutos. en proceso de prueba.	Performance Mecánico
Requisitos de alta temperatura	<ul style="list-style-type: none">◆ Temperatura = $+75^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$◆ Duración:96 Horas◆ Volver a 25°C en dos horas◆ Prueba después de mantener 2 horas en 25°C◆ El valor de inserción debe probarse al menos una vez cada 60 minutos. en proceso de prueba.	Performance Mecánico
Requisitos de humedad	<ul style="list-style-type: none">◆ Temperatura = $+40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$◆ Humedad = $93\% \pm 5\% \text{RH}$◆ Duración:96 Horas◆ Pueba después de mantener 2 horas en 25°C◆ El valor de inserción debe probarse al menos una vez cada 60 minutos. en proceso de prueba.	Performance Mecánico
Requisitos de Inmersión en agua	<ul style="list-style-type: none">◆ Altura de agua:150mm◆ Temperatura: temperatura ambiente/agua corriente◆ Tiempo de remojo: 168 horas◆ El valor de inserción debe probarse al menos una vez cada 10 minutos. en proceso de prueba.	Performance Mecánico

- www.hbyweb.ru
- www.hbyweb.com.br
- E-mail:sales@hbyweb.com